

ACELERAMOS A LOGÍSTICA DE UMA DAS MAIORES CERVEJARIAS DO MUNDO

Entenda como nossa solução permitiu
o controle total da operação, **reduziu**
custos e minimizou perdas

TRANSFORMAMOS A LOGÍSTICA DA MAIOR CERVEJARIA DO MUNDO EM DATA-DRIVEN



Otimização
custo
logístico



Menos emissão
CO2



Decisões mais
ágeis
baseadas em
dados



Garantia de
abastecimento



Maior
precisão
Projeção de
vendas e
produção



Monitoramento
tempo real
antecipando
problemas

Nosso cliente aqui é um
gigante mundial do
mercado de bebidas.
Possui uma operação
robusta e alguns desafios
a vencer para acelerar os
negócios

Case - Logística em data-driven



180 Milhões
Hectolitros/ano

30 Marcas
de bebidas



30 cervejarias,
maltarias,
refrigeranterias,
fábricas de rótulos,
rolha e vidro



Mais de 30 mil
Colaboradores
no Brasil



6 centros de
excelência



Mais de 100
centro de
distribuição

PAINPOINTS



Quebra de estoque em D0, D+1, e D+2 para distribuição



Decisões em Silos, descentralizadas com informações geradas manualmente



Perda de produtos por validade



Pedidos não conectados com estoque e produção



Atraso na coleta de dados e geração de informações



Baixa visibilidade do estoque



Carência na centralização de informação

380

Caminhões incompletos por dia das fábricas

Utilizamos inteligência e tecnologia para criar um avançado sistema de gerenciamento que integra e centraliza toda a informação da cadeia logística.



Design



Data lake



BI, Cloud, Advanced analytics & ML



Real time dashboard



OBJETIVOS



Reduzir custo logístico e otimizar das cargas



Melhorar a visibilidade de estoque e da cadeia logística



Otimizar estoques e reduzir de quebras



Projetar vendas e resultados e produção com base nas informações



Acelerar e direcionar as tomadas de decisão

CONTROL TOWER



Planejamento de produção

Estoque

Pedidos

Frota

Service Level

Uma ferramenta que realiza cruzamentos complexos de dados e disponibiliza informações precisas sobre a operação

Entregando dashboards em tempo real

Case -
Logística em data-driven

ACELERADORES

Otimizador de espaço operacional

algoritmo de melhor aproveitamento do espaço. Caminhões, Gôndolas, Containers e Caixas. Peso, dimensão, tipos de produtos, etc. Regras e restrições de negócios.

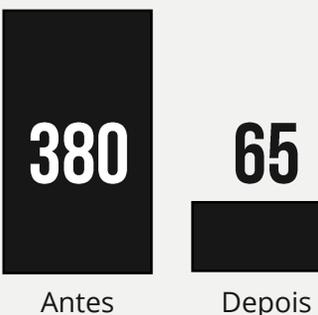
Previsão de vendas e quebra de estoque

Redes neurais preveem quando um produto estará fora de estoque. Modelos regressivos suportam a projeção de vendas. Agrupamento sazonalidade, previsão do tempo, eventos



RESULTADOS

Cargas incompletas



Previsão queda de estoque



Visibilidade

100%
Da cadeia logística

Machine Learning

150MIL
Pedidos processados



GOSTOU? AGENDE UMA CONVERSA COM NOSSOS ESPECIALISTAS

Entre em contato